

| 型号 | BF-M1700 |
|-------------|-----------------|
| 备用功率 (50Hz) | 1360kW/ 1700kVA |
| 主用功率 (50Hz) | 1240kW/ 1550kVA |

标准配置

- 发动机：德国 MTU 12V4000G14F
- 满足环境温度 40℃水箱散热器，冷却风扇，带风扇安全护罩
- 发电机：单轴承、IP23 防护等级、H 级绝缘/H 级温升
- 空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器
- 标准控制屏
- 免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆
- 公用底盘及减振器
- 排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件
- 随机资料



机组外形，仅供参考

不同电压等级

| 电压 V | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流 A | 备用功率 kW/kVA | 主用功率 kW/kVA |
|---------|----------|----|------|-----------|----------------|----------------|
| 254/440 | 50 | 3 | 0.8 | 2230 | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 240/415 | 50 | 3 | 0.8 | 2365 | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 230/400 | 50 | 3 | 0.8 | 2453 | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 220/380 | 50 | 3 | 0.8 | 2583 | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发动机参数

基本数据

| | |
|----------|-----------------|
| 生产商/型号: | MTU/12V4000G14F |
| 进气系统: | 废气涡轮增压, 水空中冷 |
| 燃油系统: | 全电喷式燃油系统 |
| 气缸数: | V 型 12 缸 |
| 排量: | 57.2L |
| 缸径×行程: | 170×210 mm |
| 压缩比: | 16.4 |
| 额定转速: | 1500rpm |
| 发动机最大功率: | 1562kW (不带风扇) |
| 调速系统: | 电子监控管理系统 (ADEC) |

排烟系统

| | |
|-----------|------------------------|
| 排烟量: | 264m ³ /min |
| 排烟温度: | 475℃ |
| 最大允许排气背压: | 8.5kPa |

进气系统

| | |
|-----------|-------------------------|
| 最大允许进气压力: | 5kPa |
| 燃气量: | 108m ³ /min |
| 排风量: | 1860m ³ /min |

燃油系统

| | |
|-----------------|----------|
| 燃油消耗率@100%主用功率: | 189g/kWh |
| 燃油消耗率@75%主用功率: | 195g/kWh |
| 燃油消耗率@50%主用功率: | 203g/kWh |
| 燃油消耗量@100%主用功率: | 296 L/h |

润滑系统

| | |
|----------|------------|
| 机油容量: | 260L |
| 机油消耗量: | 0.3%燃油消耗 |
| 油底壳机油容量: | 160~200L |
| 额定转速油压: | 500-600kPa |

冷却系统

| | |
|---------|------|
| 冷却液总容量: | 500L |
| 最高水温: | 104℃ |

发电机参数 标准

符合 GB755, BS5000, VDE0530, NEMA MG1-22, IEC34, CSA C22 和 AS1359 标准。

技术数据

| | |
|-------------|-------------|
| 相数: | 3 |
| 接线方式: | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数: | 1 |
| 功率因数: | 0.8 |
| 防护等级: | IP23 |
| 海拔要求: | ≤1000m |
| 励磁方式: | 无刷自励 |
| 绝缘等级/温升等级: | H/H |
| 电话影响系数 TIF: | <50 |
| 电话谐波系数 THF: | <2% |
| 发电机容量: | 1550kVA |
| 发电机效率: | 95.7% |

机组性能参数

| | |
|--------------------|-------|
| 电压整定范围: | ≥±5% |
| 稳态电压调整率: | ≤±1% |
| 瞬态电压偏差 (100%突减功率): | ≤+20% |
| 瞬态电压偏差 (突加功率): | ≤-15% |
| 电压稳定时间: | ≤4S |
| 电压不平衡度: | ≤1% |
| 频率降: | ≤3% |
| 稳态频率带: | ≤0.5% |
| 瞬态频率偏差 (100%突减功率): | ≤+10% |
| 瞬态频率偏差 (突加功率): | ≤-7% |
| 频率恢复时间: | ≤3S |

标准配置

- ◇ 科迈自启动控制系统
- ◇ 油水分离器
- ◇ MTU 专用防冻液
- ◇ 免维护电瓶及电瓶连接线
- ◇ 排烟系统（到消音器止）
- ◇ 随机资料

选购件

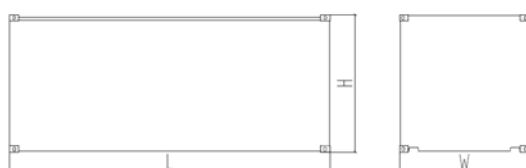
- ◇ 日用燃油箱
- ◇ 防雨型机组
- ◇ 发电输出柜
- ◇ 启动电瓶浮充电器
- ◇ 静音型机组
- ◇ 零配件
- ◇ 发动机水套加热器
- ◇ 防冷凝加热器

尺寸和重量



开架型

| | |
|-------------|------------------|
| 标准型（不带冷却水箱） | |
| 外形尺寸： | 4200×1900×2300mm |
| 重 量： | 11300kg |
| 标准型（带冷却水箱） | |
| 外形尺寸： | 6150×2150×2400mm |
| 重 量： | 13000kg |



集装箱型

| | |
|-----------------|------------------|
| 静音型（标准 20 尺集装箱） | |
| 外形尺寸： | 6058×2438×2896mm |
| 重 量： | 18000kg |
| | |
| | |
| | |

以上仅为外形示意图，具体外形请参考机组图纸。



发电系统全面解决之道!

www.baifapower.com

百发动力（无锡）有限公司

江苏省无锡市锡山区安泰三路 972 号

电话：0510-85345555

传真：0510-85345555-113